

## توضیحات محصول

### مشخصات تونل انجماد کرایوژنیک (نیتروژن مایع یا دی اکسید کربن)

- زمان انجماد در روش کرایوژنیک از ۱ تا ۲۰ دقیقه متناسب با ضخامت و نوع ماده غذایی می باشد و پس از آن باید مواد غذایی در سردخانه معمولی نگه‌داری یا حمل شوند.
- به دلیل استفاده از ازت مایع با دمای حدود (-۱۰۰) که مورد تایید مراجع بهداشتی و غذایی جهان می باشد سرعت انجماد به اندازه ای زیاد است که فرصت تشکیل و بزرگ شدن کریستال های یخ از آنها گرفته شده و مانع از پاره شدن دیواره سلول های ماده غذایی حین انجماد می شود از این رو پس از یخ‌زدایی از مواد غذایی کیفیت آنها همچون روز اول تازه است.
- مصرف نیتروژن مایع متناسب با نوع ماده غذایی و مقدار آب موجود در آن متفاوت است ولی به صورت یک قانون سرانگشتی به ازای انجماد هر کیلوگرم ماده غذایی حدود ۱,۶ کیلوگرم نیتروژن مایع مصرف می شود.
- در تونل انجماد کرایوژنیک به دلیل حفظ رطوبت موجود در مواد غذایی، وزن آن در حین انجماد تقریباً بدون تغییر باقی می ماند. از این رو دیده می شود که با این روش برای مواد غذایی که قیمت فروش آنها از ۱۰ هزار تومان بیشتر است، هزینه انجماد رایگان می شود و برای مواد غذایی گرانتر، انجماد به روش کرایوژنیک به دلیل حفظ ۵٪ وزن رطوبت موجود در آن موجب افزایش سود و نرخ بازده کلی خواهد شد.
- در این روش به دلیل استفاده از ازت مایع هیچ نیازی به کمپرسور و کندانسور و اواپراتور و ... نمی باشد از این رو برق مصرفی بسیار ناچیز و در حد صفر است. از سوی دیگر هزینه های مربوط به تعمیر و نگهداری این تجهیزات نیز حذف می شود.

Anselmo Passoni, M.E.C. Srl, Viala Italia 19, 28010 Caltignaga (NO), Italia

تهران، بلوار میرداماد، خیابان رودبار غربی (جنوبی)، کوچه خسروانی، پلاک ۲، واحد ۱۲، طبقه ۴

[www.bts.bz](http://www.bts.bz), [info@bts.bz](mailto:info@bts.bz)

تلفاکس: ۰۲۱-۲۶۷۰۹۵۶۰-۱

\*تونل های انجماد سریع زمستیک (کرایوژنیک) به سه روش زیر کار می نمایند.

#### ۱ -خط کاموایر با اسپری ازت مایع روی مواد غذایی

برای ظرفیت های زیاد مناسب است و قیمت تجهیزات آن نسبتا بالا می باشد. نرخ تولید به سادگی قابل افزایش و ارتقا می باشد. همچنین بالاترین راندمان از آن این روش می باشد. طول تونل انجماد متناسب با ظرفیت آن بین ۴,۵ تا ۱۲,۵ متر و پهنای تسمه انتقال آن بین ۶۰ تا ۱۲۰ سانتی متر می باشد. تسمه و تمام قطعات داخل تونل از جنس فولاد زنگ نزن ساخته می شوند تا در شرایط دمای بسیار سرد استحکام خود را حفظ نمایند.

#### ۲-اسپری ازت مایع روی مواد غذایی درون کابینت

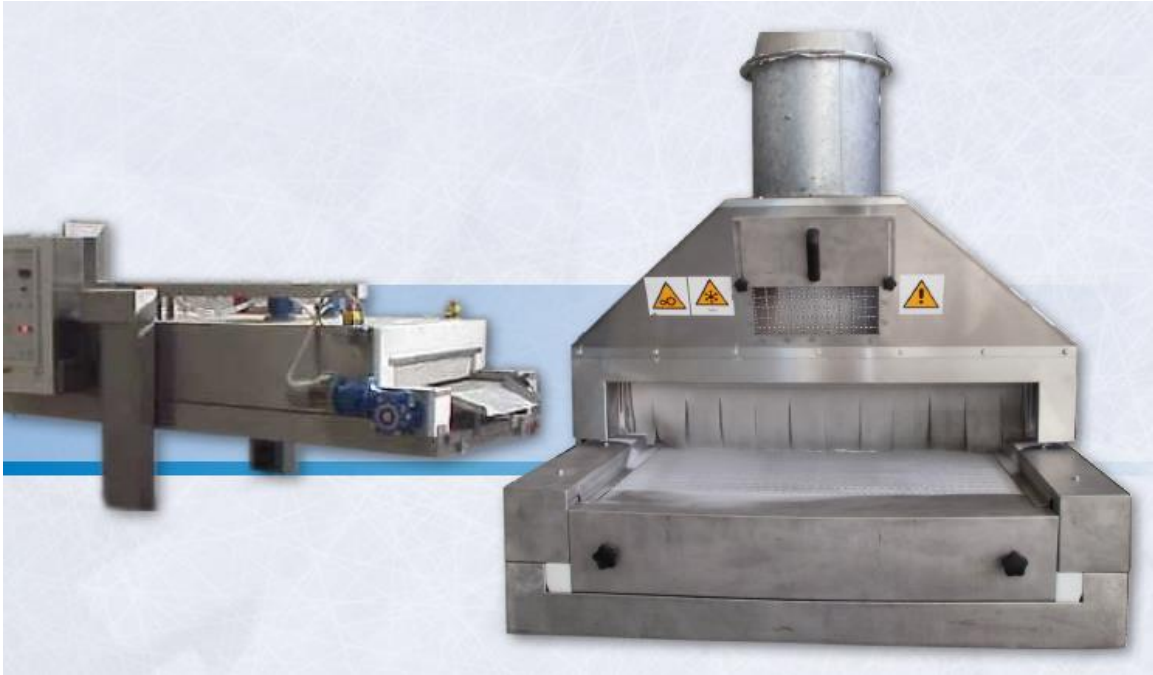
این روش مناسب ظرفیت های کم و متوسط تا حدود ۱ تن بر ساعت است. در این روش مواد غذایی بر روی سینی های خاصی پهن شده و سینی ها بر روی یک میز چند طبقه قرار گرفته و داخل کابینت جای داده می شوند پس از بسته شدن درب کابینت، ازت مایع بر روی مواد غذایی اسپری شده و باعث انجماد آنها می شود سپس درب کابینت باز شده سینی ها خارج می شوند. این روش بدون محدودیت می تواند بارها تکرار شود.

#### ۳-غوطه وری در ازت مایع (یا همان نیتروژن مایع)

روش غوطه وری بالاترین سرعت انجماد را داشته و بیشترین مصرف نیتروژن مایع را نیز داراست.

## تونل خطی مدل MLT

تونل کریوژنیک برای انجماد مواد غذایی



### خصوصیات

- قابلیت تمیزکنی کامل، برای کاربردهای دارویی یا غذایی
- ساخته شده با مواد تایید شده FDA
- طراحی شده مطابق با دستورالعمل‌های CE
- سادگی بالایی در استفاده
- قابلیت تعمیر ساده، کم و اقتصادی

Anselmo Passoni, M.E.C. Srl, Viale Italia 19, 28010 Caltignaga (NO), Italia

تهران، بلوار میرداماد، خیابان رودبار غربی (جنوبی)، کوچه خسروانی، پلاک ۲، واحد ۱۲، طبقه ۴

[www.bts.bz](http://www.bts.bz), [info@bts.bz](mailto:info@bts.bz)

تلفاکس: ۰۱-۲۶۷۰۹۵۶۰-(۰۲۱)

## خصوصیات فنی

قابلیت تعمیر: امکان استفاده از CO<sub>2</sub> یا گاز مایع کریوژنیک N<sub>2</sub>

دمای کاری: امکان کار در دمای پایین تر از -۱۰۰ درجه سلسیوس

عایق کاری: اسفنج خود خفه کن با بازده بالا بدون CFC

انتخابی: در صورت درخواست در دسترس می باشند

## مدل تونل انجماد برودتی. MecLinear سری MLT

این مدل یک تونل برودتی است که خصوصاً برای انجماد مواد غذایی با پاشش نیتروژن مایع یا دی‌اکسید کربن مایع، با امکان دستیابی به دمای بسیار پایین در مرکز محصولات در مدت زمان بسیار کوتاه، طراحی شده است.

این تونل به طور کامل از فولاد ضدزنگ AISI 304 با جلای ظاهری ساخته شده است.

همه اجزای جوشکاری شده به جز تسمه نقاله، پاکسازی شده و جلا داده شده‌اند. جوش کاری‌ها به صورت پیوسته انجام شده‌اند تا امکان ورود آلودگی از روزنه‌ها و شکاف‌ها وجود نداشته باشد.

عایق کاری حرارتی بین بخش داخلی و خارجی با تزریق فوم پلی‌یورتان بین دیواره‌های فولادی صورت گرفته است. ضخامت کل دیواره حاصل، ۱۰۰ میلی‌متر می‌باشد.

درجه حرارت محفظه عایق کاری شده می‌تواند در مدت‌زمان کوتاهی به ۱۰۰- درجه سانتی‌گراد برسد و این دما با

استفاده از تعدادی فن، که توزیع گاز برودتی پاشیده شده بر روی محصول را بهینه‌سازی می‌کنند، یکنواخت نگه

داشته می‌شود؛ بنابراین یکنواختی دما برآورده شده و بهترین استفاده از انرژی سرمایه‌ی تولید شده از مایع برودتی

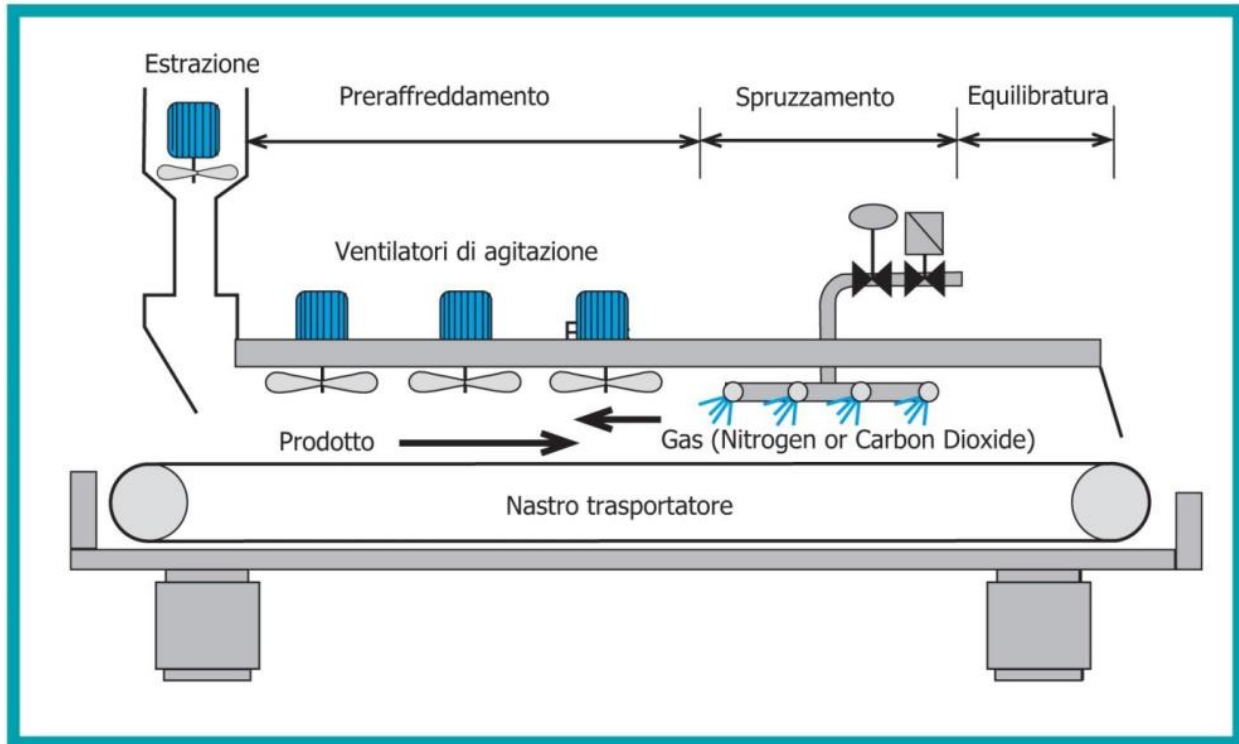
امکان پذیر می‌باشد.

**Anselmo Passoni, M.E.C. Srl, Viale Italia 19, 28010 Caltignaga (NO), Italia**

تهران، بلوار میرداماد، خیابان رودبار غربی (جنوبی)، کوچه خسروانی، پلاک ۲، واحد ۱۲، طبقه ۴

[www.bts.bz](http://www.bts.bz), [info@bts.bz](mailto:info@bts.bz)

تلفاکس: ۰۱-۲۶۷۰۹۵۶۰- (۰۲۱)



مشخصه‌های اصلی تونل سری MLT

## تولید

همه اجزای تونل بجز موتور و فن‌ها از فولاد ضدزنگ AISI 304 ساخته شده و صفحات جوشکاری شده‌اند.

## مواد عایق

پلی‌یورتان با ضخامت کل ۱۰۰ میلی‌متر.

Anselmo Passoni, M.E.C. Srl, Viale Italia 19, 28010 Caltignaga (NO), Italia

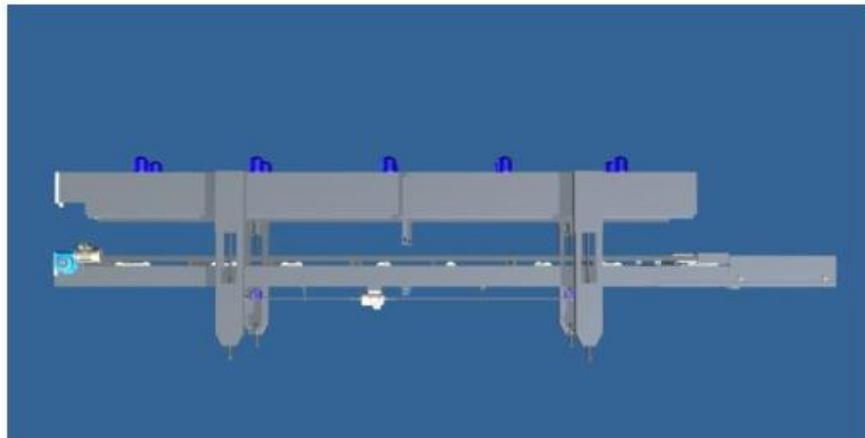
تهران، بلوار میرداماد، خیابان رودبار غربی (جنوبی)، کوچه خسروانی، پلاک ۲، واحد ۱۲، طبقه ۴

[www.bts.bz](http://www.bts.bz), [info@bts.bz](mailto:info@bts.bz)

تلفاکس: ۰۱-۲۶۷۰۹۵۶۰-۲۱

## دهانه تونل

برای پاکسازی و نگهداری بخش‌های داخلی، تونل به طور کامل باز می‌شود. بخش فوقانی دهانه تونل بالا آمده و



فضای ورودی به اندازه ۴۵۰ میلی‌متر را ایجاد می‌کند.

## خروج گازهای مصرف شده

تونل به یک هود مکنده در بخش ورودی مجهز شده است که برای اتصال به لوله‌های خروجی دارای یک لبه

می‌باشد؛ همچنین دارای یک جمع‌کننده بوده که از ریختن آب بر روی محصول جلوگیری می‌کند. هود به هواکش

خارج‌کننده گازهای خروجی متصل شده است.

**Anselmo Passoni, M.E.C. Srl, Viale Italia 19, 28010 Caltignaga (NO), Italia**

تهران، بلوار میرداماد، خیابان رودبار غربی (جنوبی)، کوچه خسروانی، پلاک ۲، واحد ۱۲، طبقه ۴

[www.bts.bz](http://www.bts.bz), [info@bts.bz](mailto:info@bts.bz)

تلفاکس: ۰۱-۲۶۷۰۹۵۶۰-(۰۲۱)

## فن‌ها

تونل به فن‌های استاندارد HasconWings مجهز شده است که به منظور بهینه‌سازی تبادل حرارت بین محیط و محصول با جریان هوای عمودی ایجادشده توسط موتورهای الکتریکی ۰/۵۵ کیلوواتی با سرعت ۱۴۳۰ rpm، طراحی شده‌اند.

## پانل کنترل

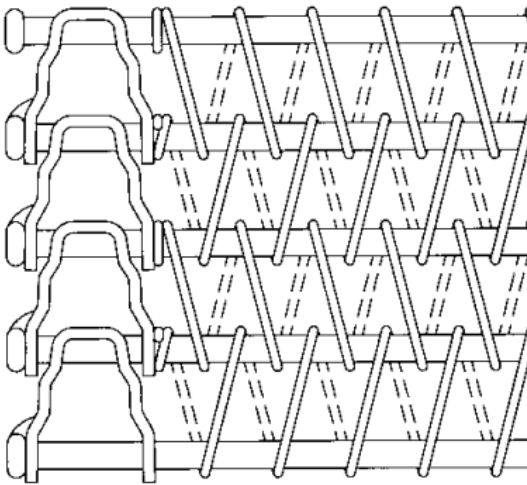
این پانل از فولاد ضدزنگ IP65 با پنجره محافظ از جنس پلی‌گلاس بدون PLC ساخته شده است.

کنترل درجه حرارت توسط یک ترموستات صورت می‌گیرد.

سرعت تسمه با یک مبدل فرکانس کنترل می‌شود و اطلاعات بر حسب دقیقه بر روی یک صفحه نمایش ظاهر می‌گردند.

مدار ایمنی شامل یک چراغ چشمک‌زن، هشدار دمای بالا، و کلیدهای توقف اضطراری می‌باشد.





### تسمه نقاله

همه اجزاء از فولاد ضدزنگ ساخته شده‌اند، نوار تسمه نقاله پیش از نصب پاکسازی و روکش کاری شده است. مشخصات نوار بر اساس الزامات خریدار گزینش می‌شوند.

### مشخصات ایمنی

کنترل وجود نیتروژن مایع توسط یک سوئیچ مجاورتی PT100 صورت می‌گیرد و اتصالات الکتریکی برای ایجاد ارتباط میان هشدار تراکم O<sub>2</sub> و فراهم نمودن هوای تازه موجود می‌باشند.

بیشینه ضخامت محصولی که باید منجمد شود

ضخامت محصول، زمان انجماد را تعیین می‌کند. به دلایل ساختاری، بیشینه ضخامت محصولی که می‌تواند از تونل عبور کند ۱۰۰ میلی‌متر است.

## موتور تسمه نقاله

موتور الکتریکی متصل به چرخ‌دنده‌ها توسط یک مبدل فرکانس کنترل می‌شود و دارای یک صفحه نمایش بوده که زمان حضور محصول در تونل را بر حسب دقیقه بیان می‌نماید.

## بخش بارگیری

طول بخش بارگیری ۵۰۰ میلی‌متر است. درون تونل استاندارد، بخش جلو با یک صفحه از جنس فولاد ضدزنگ پوشانده شده است. به منظور تسهیل بارگیری محصولات بر روی تسمه، این پوشش را می‌توان به صورت جزئی از جای خود برداشت.

## بخش خروجی

بخش خروجی دارای یک جداکننده می‌باشد که به سادگی و به طور کامل قابل تنظیم است.

## جریان گاز

گاز به سمت ورودی محصول (سیستم کاری در جهت مخالف) جریان می‌یابد و فشار مورد نیاز توسط انبساط گاز نیتروژن برودتی حاصل می‌گردد. گازهای از طریق هود، از سمت ورودی تونل به خارج هدایت می‌شوند.

Anselmo Passoni, M.E.C. Srl, Viale Italia 19, 28010 Caltignaga (NO), Italia

تهران، بلوار میرداماد، خیابان رودبار غربی (جنوبی)، کوچه خسروانی، پلاک ۲، واحد ۱۲، طبقه ۴

[www.bts.bz](http://www.bts.bz), [info@bts.bz](mailto:info@bts.bz)

تلفاکس: ۰۱-۲۶۷۰۹۵۶۰-(۰۲۱)

## سرمایش

سرمایش از طریق تبدیل نیروژن مایع یا دی اکسید کربن مایع به گاز حاصل می گردد. ما استفاده از عایق کاری مناسب جهت جلوگیری از هرگونه ترکیب گاز-مایع توصیه می کنیم.

## درجه حرارت کاری

تونل برای کارکردن در حداقل دمای ۹۰- درجه سانتی گراد برای بیشینه مدت زمان پیوسته ۱۲ ساعت در روز طراحی شده است.

کنترل درجه حرارت با Pt100 متصل به یک کنترل کننده دما صورت می گیرد.

## یخ زدایی و پاکسازی

پس از هر شیفت کاری تجهیزات باید بدون استفاده از گرمایش تحمیلی از یخ باز شوند.

دهانه تونل باید هنگامی که دما نزدیک به صفر درجه سانتی گراد است پاکسازی گردد.

## نوع استاندارد تونل MLT

M.E.C علاوه بر تونل استاندارد، آماده ساختن تونل‌های ویژه برای برآورده‌سازی نیاز خریداران می‌باشد.

به طور کلی M.E.C مشخصه‌های زیر را برای سازگارسازی تونل‌های استاندارد با سیستم‌های مورد نیاز خریداران

مدل	طول کل تونل (میلی‌متر)	طول بخش عایق‌کاری شده (میلی‌متر)	عرض کل تونل (میلی‌متر)	عرض تسمه (میلی‌متر)
MTL-4,5-60	4.500	4.000	1.560	600
MTL-6,5-60	6.500	6.000	1.560	600
MTL-8,5-60	8.500	8.000	1.560	600
MTL-12,5-60	12.500	12.000	1.560	600
MTL-4,5-90	4.500	4.000	1.860	900
MTL-6,5-90	6.500	6.000	1.860	900
MTL-8,5-90	8.500	8.000	1.860	900
MTL-12,5-90	12.500	12.000	1.860	900
MTL-4,5-120	4.500	4.000	2.060	1.200
MTL-6,5-120	6.500	6.000	2.060	1.200
MTL-8,5-120	8.500	8.000	2.060	1.200
MTL-12,5-120	12.500	12.000	2.060	1.200

در نظر می‌گیرد:

Anselmo Passoni, M.E.C. Srl, Viala Italia 19, 28010 Caltignaga (NO), Italia

تهران، بلوار میرداماد، خیابان رودبار غربی (جنوبی)، کوچه خسروانی، پلاک ۲، واحد ۱۲، طبقه ۴

[www.bts.bz](http://www.bts.bz), [info@bts.bz](mailto:info@bts.bz)

تلفاکس: ۰۱-۲۶۷۰۹۵۶۰-(۰۲۱)

## اسناد و مدارک

- این سیستم دارای گواهی تطبیق با CEE، 2006/42/CE ماشین آلات هدایت شده، EN 60204-1 تجهیزات الکتریکی، EN 60439-1 پروژه پانل کنترل، EN 12100.1 ماشین آلات ایمن، EN 1050 آنالیز ریسک می باشد.
- کتابچه راهنما در دو نسخه، با زبان توافق شده، ارائه خواهد شد.

به منظور عملکرد مناسب تونل و مطابق با قوانین و مقررات بهداشتی، تونل باید بر اساس مشخصه های MEC،

بسته به نوع محصول مورد استفاده، پاکسازی شود. پاکسازی باید در هنگام باز بودن تونل و در دمایی که موجب

نقص سیستم نشود، صورت گیرد.



**Anselmo Passoni, M.E.C. Srl, Viale Italia 19, 28010 Caltignaga (NO), Italia**

تهران، بلوار میرداماد، خیابان رودبار غربی (جنوبی)، کوچه خسروانی، پلاک ۲، واحد ۱۲، طبقه ۴

[www.bts.bz](http://www.bts.bz), [info@bts.bz](mailto:info@bts.bz)

تلفاکس: ۰۱-۲۶۷۰۹۵۶۰-(۰۲۱)

## محفظه مدل ACM

محفظه کریوژنیک برای انجماد مواد غذایی



### خصوصیات

- مناسب برای واگن‌هایی با ابعاد ۶۰۰ در ۸۰۰ در ۱,۸۰۰ میلی‌متر
- قابلیت تمیزکنی کامل برای کاربردهای دارویی یا غذایی

Anselmo Passoni, M.E.C. Srl, Viale Italia 19, 28010 Caltignaga (NO), Italia

تهران، بلوار میرداماد، خیابان رودبار غربی (جنوبی)، کوچه خسروانی، پلاک ۲، واحد ۱۲، طبقه ۴

[www.bts.bz](http://www.bts.bz), [info@bts.bz](mailto:info@bts.bz)

تلفاکس: ۰۱-۲۶۷۰۹۵۶۰-(۰۲۱)

- ساخته شده با مواد تایید شده FDA
- طراحی شده مطابق با دستورالعمل‌های CE
- قابلیت کنترل دما در محفظه یا در محصول
- دارای دربی با سیستم خروجی ساده

## خصوصیات فنی

قابلیت تعمیر: امکان استفاده از CO<sub>2</sub> یا گاز مایع کریوژنیک N<sub>2</sub>

دمای کاری: تا ۷۰- درجه سلسیوس

عایق کاری: اسفنج خود خفه کن با بازده بالا بدون CFC

انتخابی: در صورت درخواست در دسترس می‌باشند

## کریوباکس MGM-MPM برای انجماد مواد غذایی



محفظه MGM-MPM موجب انجماد محصولات در سینی‌های فولاد ضد زنگ شده که در سینی‌های محرک برای انتقال ساده در داخل محفظه ایجاد شده‌اند. استفاده از زمین عایق، عملیات بارگیری و خالی کردن را تسهیل کرده است.

در داخل کابینت نیتروژن مایع با یک نازل مناسب اسپری می‌شود؛ مقادیر نیتروژن اسپری شده با سوپاپ‌های کریوژنیک تنظیم می‌شود که بر مبنای دمای داخلی محفظه کار می‌کنند.

**Anselmo Passoni, M.E.C. Srl, Viala Italia 19, 28010 Caltignaga (NO), Italia**

تهران، بلوار میرداماد، خیابان رودبار غربی (جنوبی)، کوچه خسروانی، پلاک ۲، واحد ۱۲، طبقه ۴

[www.bts.bz](http://www.bts.bz), [info@bts.bz](mailto:info@bts.bz)

تلفاکس: ۰۱-۲۶۷۰۹۵۶۰-(۰۲۱)

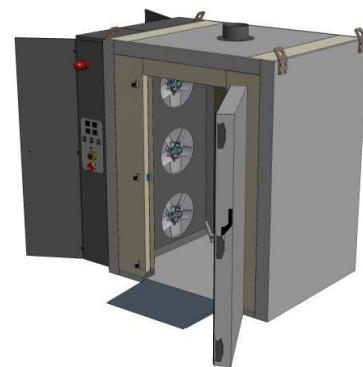


محفظه دارای سیستم تهویه داخلی (۳ فن) است که نیتروژن مایع را بر روی محصولات اسپری کرده و انتقال گرما را بهبود می بخشد.

گاز خروجی در طول دریچه به علت فشار بالا اسپری نیتروژن از نازلها، خارج می شود.

محفظه به طور کامل از فولاد ضدزنگ AISI 304 ساخته شده است.

### خصوصیات اصلی محفظه MGM-MPM



مدل: MEC

واسط خنک کاری: نیتروژن مایع (LIN)

Anselmo Passoni, M.E.C. Srl, Viale Italia 19, 28010 Caltignaga (NO), Italia

تهران، بلوار میرداماد، خیابان رودبار غربی (جنوبی)، کوچه خسروانی، پلاک ۲، واحد ۱۲، طبقه ۴

[www.bts.bz](http://www.bts.bz), [info@bts.bz](mailto:info@bts.bz)

تلفاکس: ۰۱-۲۶۷۰۹۵۶۰-(۰۲۱)

ساختار: چارچوب بدنه از فولاد ضدزنگ AISI 304

داخل: صفحات فولاد ضدزنگ AISI 304

خارج: صفحات فولاد ضدزنگ AISI 304

عایق کاری: اسفنج سخت با چگالی متوسط ۵۰ کیلوگرم بر متر مکعب و ضخامت ۱۲۰ میلی‌متر، ضریب هدایت

گرمایی ۰,۰۲۱ وات بر مترکلوبین

درب: از طرف داخل و خارج با صفحات فولاد ضد زنگ AISI 304 پوشیده شده است. عایق کاری داخلی با اسفنج

سخت با چگالی متوسط ۵۰ کیلوگرم بر متر مکعب و ضخامت ۱۲۰ میلی‌متر، ضریب هدایت گرمایی ۰,۰۲۱ وات

بر مترکلوبین می‌باشد. درب آن مجهز به یک کلید امنیتی و سیستم گشایش داخلی.

کنترل کننده دما: Pixsys ATR42 (PT100)

سیستم اگزوز: انفعالی بر مبنای فشار بیش از حد. قطر مجرا در بالای محفظه ۲۰۰ تا ۲۰۶ میلی‌متر (داخل-

خارج) می‌باشد.

Anselmo Passoni, M.E.C. Srl, Viala Italia 19, 28010 Caltignaga (NO), Italia

تهران، بلوار میرداماد، خیابان رودبار غربی (جنوبی)، کوچه خسروانی، پلاک ۲، واحد ۱۲، طبقه ۴

[www.bts.bz](http://www.bts.bz), [info@bts.bz](mailto:info@bts.bz)

تلفاکس: ۰۱-۲۶۷۰۹۵۶۰-(۰۲۱)

سیستم تهویه: دارای سه پروانه با توان ۰,۷۵ کیلووات و موتورهای ۱۴۵۰ دور در دقیقه، همراه با ۵ تیغه با قطر ۴۵۰ میلی‌متر می‌باشند. تیغه‌های پروانه برای بیرون کشیدن هوا از پروانه مرکزی، و دمش گاز در نزدیکی بازوی منحرف کننده نصب شده‌اند. نقاط تزریقی LIN نیز در کنار تیغه‌های پروانه نصب شده‌اند و در جهت جریان هوا هستند. بازوی منحرف کننده نیز بر روی ۴ قلاب سوار است و می‌توان آن را برای تمیزکاری خارج کرد. بازوی منحرف کننده به منظور جلوگیری از انباشته شدن برفک/یخ، مجهز به شبکه نمی‌باشد، ولی تاخیر گشایش درب به هنگام باز شدن آن یا در موارد اضطرار، فرصتی برای خاموش شدن موتورها می‌باشد.



**Anselmo Passoni, M.E.C. Srl, Viale Italia 19, 28010 Caltignaga (NO), Italia**

تهران، بلوار میرداماد، خیابان رودبار غربی (جنوبی)، کوچه خسروانی، پلاک ۲، واحد ۱۲، طبقه ۴

[www.bts.bz](http://www.bts.bz), [info@bts.bz](mailto:info@bts.bz)

تلفاکس: ۰۱-۲۶۷۰۹۵۶۰-(۰۲۱)



گواهی: این ماشین مجهز به کتاب راهنمای کاربر می باشد. این تجهیزات مطابق با دستورات CE2006/42 طراحی

و ساخته شده است. اسناد زیر نیز موجود می باشند:

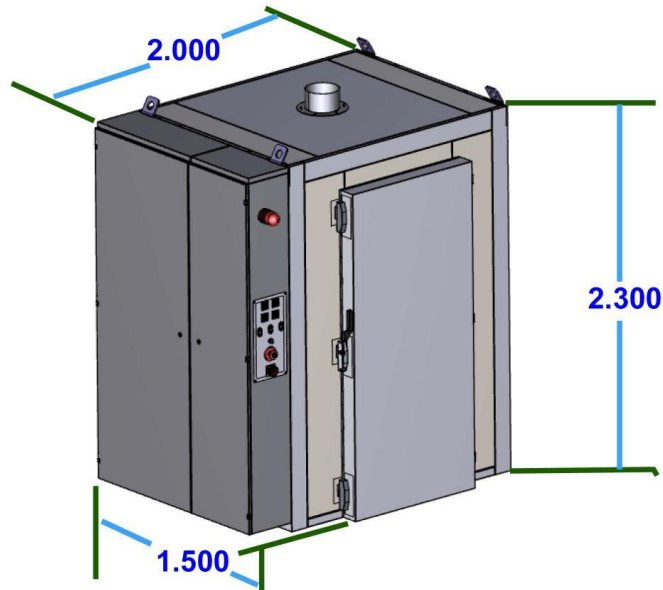
- اظهارنامه CE
- کتاب راهنمای کاربر برای تمامی موارد موجود
- کتاب راهنمای ساخت
- لیست اجزای اضافی همراه با قسمت های ذخیره ای مورد درخواست
- توصیه های تعمیراتی
- نمادهای ایمنی

**Anselmo Passoni, M.E.C. Srl, Viale Italia 19, 28010 Caltignaga (NO), Italia**

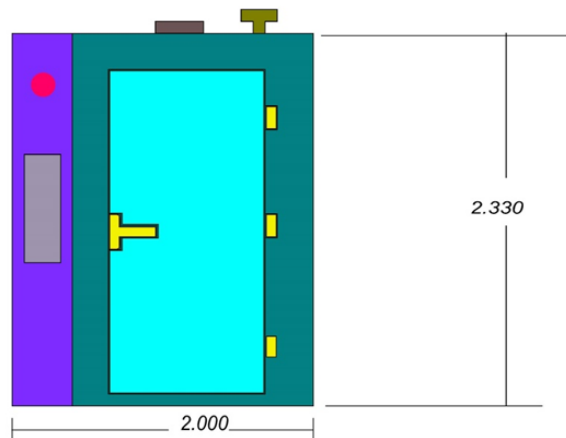
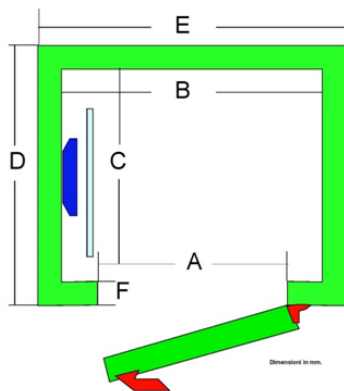
تهران، بلوار میرداماد، خیابان رودبار غربی (جنوبی)، کوچه خسروانی، پلاک ۲، واحد ۱۲، طبقه ۴

[www.bts.bz](http://www.bts.bz), [info@bts.bz](mailto:info@bts.bz)

تلفاکس: ۰۱-۲۶۷۰۹۵۶۰-(۰۲۱)



ابعاد محفظه‌ها



MPM	MGM	مدل کریوباکس
۱,۲۷۰ کیلوگرم	۸۰۰ کیلوگرم	وزن
۸۰۰	۸۰۰	A
۱,۳۶۰	۱,۳۶۰	B
۱,۸۵۰	۱,۲۵۰	C
۲,۱۰۰	۱,۵۰۰	D
۱,۶۰۰	۱,۶۰۰	E
۱۲۰	۱۲۰	F

Anselmo Passoni, M.E.C. Srl, Viale Italia 19, 28010 Caltignaga (NO), Italia

تهران، بلوار میرداماد، خیابان رودبار غربی (جنوبی)، کوچه خسروانی، پلاک ۲، واحد ۱۲، طبقه ۴

www.bts.bz, info@bts.bz

تلفاکس: ۰۱-۲۶۷۰۹۵۶۰-(۰۲۱)